



**Jugend mit einer Mission**  
Berufsbegleitende Schule für Bibelstudium  
Hauptstr. 15  
CH-3266 Wiler

## Anleitung zum Ausfüllen der Anmeldeformulare für die "Berufsbegleitende Schule für Bibelstudium" (B-SBS) von JMEM Wiler

- 1) Bitte beantworte alle Fragen in gut leserlicher Schrift. Deine Angaben werden vertraulich behandelt.
- 2) Der Anmeldeschluss ist jeweils 3 Wochen vor dem entsprechenden Modulstart.
- 3) Gib die beiliegenden Empfehlungsschreiben an zwei Personen weiter, die dich gut kennen und bitte sie, diese möglichst sofort an uns zurückzusenden. Lass ein Empfehlungsschreiben von einer verantwortlichen Person deiner Gemeinde ausfüllen (Pastor, Hauskreisleiter oder Ältester).
- 4) Wenn du bereits ein Modul der berufsbegleitenden SBS besucht hast, benötigen wir nur das Formular "Persönliche Informationen" (ohne Foto). Empfehlungsschreiben und allgemeine Fragen entfallen.
- 5) Zahle die Anmeldegebühr von Fr. 100.-- auf das folgende Konto ein:  
**Jugend mit einer Mission, B&G, Hauptstr. 15, 3266 Wiler**  
Vermerk: **Anmeldegebühr B-SBS**  
Bank: **Credit Suisse, 2501 Biel, PC-Konto 30-3200-1, Clearing Nr. 4112**  
**z.G. Konto Nr. 652515-21-4**  
und sende uns eine Kopie des Empfangsscheines zusammen mit deinen Anmeldeformularen inkl. Passfoto zurück. Die Anmeldegebühr wird im Falle eines Rückzugs der Anmeldung **nicht** zurückerstattet.
- 6) Sobald wir
  - deine Anmeldeunterlagen inkl. Passfoto
  - die Empfehlungsschreiben und
  - die Anmeldegebühr von Fr. 100.--erhalten haben, werden wir dir raschmöglichst Bescheid geben, ob du an der Schule angenommen bist.  
Das restliche Schulgeld kannst du vor Schulbeginn per Post/Bank überweisen. Die totalen Kurskosten pro Modul (=3 Monate) inkl. Anmeldegebühr betragen Fr. 400.-- (inkl. MWST).

Nun hoffen wir, diese Angaben helfen dir, dich in dem Blätterwald zurechtzufinden. Falls es Unklarheiten gibt, zögere nicht, dich bei uns zu melden. Wir verwenden in unseren Unterlagen der Einfachheit halber nur die männliche Formulierung. Es sind aber immer beide Geschlechter gemeint. Danke für's Verständnis.



# Jugend mit einer Mission

Berufsbegl. Schule für Bibelstudium

Hauptstr. 15

CH-3266 Wiler

Telefon 032/391 70 36 Fax 032/391 70 31

Bitte  
Passfoto anbringen

Schulname: **Berufsbegl. Schule f. Bibelstudium**

## Persönliche Informationen

(Bitte in Blockschrift ausfüllen)

Modul Nummer:			
Moduldaten:	von:                      bis:	heutiges Datum:	
Name:		Vorname(n):	
Adresse:		Zivilstand:	
PLZ/Wohnort:		Geschlecht:	männlich      weiblich
Geburtsdatum:		Beruf:	
Tel./Fax/E-mail:			

### Im Notfall zu benachrichtigen:

Name/Vorname:	
Adresse:	
PLZ/Wohnort:	
Beziehung:	
Tel./Fax:	
E-mail:	

### Welche Gemeinde besuchst Du?

Pastor:	
Adresse:	
PLZ/Wohnort:	
Tel./Fax:	
E-mail:	

Beschreibe deinen allgemeinen Gesundheitszustand (Medikamente/Diät etc.):


Besteht ein Anfallsleiden?

--



## Jugend mit einer Mission

Berufsbegleitende Schule für Bibelstudium (B-SBS)  
Hauptstr. 15  
CH-3266 Wiler

Gib uns bitte auf einem separaten Blatt folgende Informationen in der genannten Reihenfolge (wenn möglich maschinengeschrieben, sonst in gut leserlicher Handschrift. Danke).

### Allgemeiner Teil von allen Teilnehmern zu beantworten, die zum ersten Mal ein Modul besuchen

- a) Wie hast du von dieser Schule gehört?
- b) Warum willst du an dieser Schule teilnehmen?
- c) Was sind deine Erwartungen an die Zeit an der Schule?
- d) Schildere in einigen Worten deinen Lebenslauf und deine Bekehrung.
- e) Beschreibe wichtige Erlebnisse, die für dein geistliches Wachstum bedeutungsvoll waren.
- f) Welche Bücher, Seminare oder Kurse hast du als prägend erlebt?
- g) Was ist deine brennendste Frage, auf die du von Gott eine Antwort erwartest?
- h) Was für Ziele, Pläne hast du für dein Leben? Wo siehst du deine Berufung?
- i) Bist du in der Lage, die Kurskosten ohne Schulden zu bezahlen?
- j) Wie bist du in deiner Gemeinde engagiert?
- k) Hast du deine Gemeindeleitung über die Teilnahme an der Schulung informiert? Wie stehen sie zu deiner Entscheidung?
- l) Planst du mit deinem Computer zu arbeiten (Notizen, Arbeit am Bibeltext)? Wenn ja, mit welcher Software (MS Word, etc.)?
- m) Gib uns die Adressen der beiden Personen, die ein Empfehlungsschreiben für dich ausfüllen.
- n) Gibt es sonst noch etwas, das wir über dich wissen sollten?
- o) Hast du noch Fragen?



**Jugend mit einer Mission**  
Berufsbegleitende Schule für Bibelstudium (B-  
Hauptstr. 15  
CH-3266 Wiler  
Tel. 032 391 70 36 - Fax 032 391 70 31

Bitte einsenden an nebenstehende Adresse

Name der Bewerberin/des Bewerbers: \_\_\_\_\_

## Empfehlungsschreiben (vertraulich)

Die oben erwähnte Person hat sich zur Teilnahme an der berufsbegleitenden Schule für Bibelstudium beworben. Es ist uns ein Anliegen, von Bewerbern ein möglichst umfassendes Persönlichkeitsbild zu erhalten. Darum holen wir von zwei verschiedenen Personen solche Berichte ein. Diese helfen uns - zusammen mit den Antworten der Bewerberin/des Bewerbers - markante Eigenschaften, Haltungen und Fähigkeiten zu erkennen und so den Bedürfnissen und Wünschen einzelner besser zu entsprechen. Ihre Antworten sind eine Hilfe in unserer Entscheidung über die Annahme. Letztlich treffen wir die Entscheidung aber im Gebet. Anstelle dieses Formulars können Sie uns auch einen mit eigenen Worten verfassten Bericht senden. Besten Dank für Ihre Hilfe und Ihr Verständnis.

Bitte kreuzen Sie an, wie Sie die Bewerberin/den Bewerber in den folgenden Bereichen einschätzen.

1 = sehr gut    2 = gut    3 = durchschnittlich    4 = eher schwach    5 = nicht vorhanden/grosse Mühe

<b>Umgang mit Menschen</b>	1	2	3	4	5	Kommentar
Engagement in der Kirche/Gemeinde						
Interesse an Evangelisation/Mission						
Interesse am Zeitgeschehen						
Politisch/Soziales Engagement						
Dienstbereitschaft						
Teamwork						
Sensibilität gegenüber Bedürfnissen anderer						

<b>Persönliche Reife</b>	1	2	3	4	5	Kommentar
Urteilsvermögen						
Verantwortungssinn						
Belehrbarkeit						
Ausdauer/Disziplin						
Motivation						
Selbstwertgefühl						
Seelisches Gleichgewicht						
Anpassungsfähigkeit/Flexibilität						

<b>Leiterschaftsqualitäten</b>	1	2	3	4	5	Kommentar
Planen/Ziele setzen						
Kommunikation/effektiv im Ideen vermitteln						
Initiative						
Kann organisieren, motivieren, andere lehren						

## Zukunftsperspektive

Kennen sie seine/ihre Pläne und Ziele für die Zukunft? Wenn ja, welche?

---

---

Welche Ziele sollte sie/er Ihrer Meinung nach angehen?

---

---

Auf welchem Gebiet kommt ihr/ihm diese Schulung Ihrer Meinung nach zugute?

---

---

Würden Sie gerne mit ihr/ihm zusammenarbeiten? ja\_\_\_ nein\_\_\_

Empfehlen Sie uns, ihn/sie anzunehmen? ja\_\_\_ nein\_\_\_  
Ihre Empfehlung ist stark\_\_\_ mittel\_\_\_ zögernd\_\_\_

Begründung: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

In welcher Beziehung stehen Sie zur Bewerberin/zum Bewerber?

Pastor:\_\_\_ Lehrer:\_\_\_ Elternteil:\_\_\_ Freund/in:\_\_\_ Anderes: \_\_\_\_\_

Wie lange kennen Sie sie/ihn? \_\_\_\_\_

Zusätzliche Bemerkungen:

---

---

---

Möchten Sie in Zukunft Informationen von JMEM Wiler? ja\_\_\_ nein\_\_\_

Möchten Sie in Zukunft Informationen dieser Schule? ja\_\_\_ nein\_\_\_

## Absender

Vorname/Name \_\_\_\_\_

Adresse \_\_\_\_\_

PLZ/Ort \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_

E-mail \_\_\_\_\_

Ort/Datum \_\_\_\_\_ Unterschrift \_\_\_\_\_